



**CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:**

Diametro max. di rotazione	540 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	520 mm
Diametro max. tornibile	540 mm
Lunghezza max. tornibile	1.018 mm
Diametro max. tornibile da barra	52 mm

**Caratteristiche degli assi:**

Corsa asse X	530 mm
Corsa asse Y	140 mm
Corsa asse Z	1.065 mm
Avanzamento rapido	
asse X	30 m/min
asse Y	15 m/min
asse Z	33 m/min

**Mandrino principale:**

Dim. Autocentrante	8" KITAGAWA
Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	JIS A2-6
Foro mandrino	61 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Potenza in continuo	15 KW
Coppia massima	349 Nm

**Cambio utensili atc/magazzino:**

Tipo di magazzino utensili	CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	120 mm
Massimo peso utensile	7 kg
Massima lunghezza utensile	250 mm
Metodo selezione utensile	RANDOM
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec

**Torretta (testa):**

Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK KM63
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	125 mm
Diametro max. stelo del barenò	40 mm

**Caratteristiche testa motorizzata**

Velocità di rotazione	15/6.000 giri/min
Motore utensili motorizzati	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	7,5 KW
Coppia massima	62 Nm

**Sistema refrigerante**

Capacità vasca	220 lit
----------------	---------

**Alimentazione aria richiesta**

Pressione	5 kg/cm <sup>2</sup>
Portata	400 lit/min

**Dimensione della macchina**

Lunghezza	3.485 mm
Larghezza	2.105 mm
Altezza	2.416 mm
Peso	6.800 kg

**Potenza elettrica richiesta:**

In continuo	30,6 KVA
-------------	----------

## COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico Mazatrol Fusion 640MT  
Magazzino utensili con 40 posti  
Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi  
Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati  
Refrigerante attraverso la testa a fresare  
Presetting automatico (Tool Eye)  
Spegnimento automatico  
Pacchetto opzionale EIA/ISO

**ANNO :**

1999

**STATO MACCHINA:**

BUONO

**DISPONIBILITA':**

pronta

**VALIDITA' OFFERTA:**

Salvo venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.



**Ramella Macchine Utensili S.r.l.**

RAMELLA MACCHINE UTENSILI SRL - VIA TRECATE, 13/L - 28068 ROMENTINO (NO)

TEL. 0321 53294 FAX 0321 1672157

P.IVA - C.F. 02505560033 - Capitale sociale € 10.000,00 i.v. - Reg. Imprese di Novara 02505560033 - REA Novara N° 240566